

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ГлавБашСтрой»  
(ОАО «ГлавБашСтрой»)

58 5521

Группа Ж 33

СОГЛАСОВАНО


Генеральный директор АНО  
РЦС «Башстройсертификация»

  
Л.И. Исаева  
31.08 2009 г.



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ОАО «ГлавБашСтрой»

  
В.И. Аракелян  
01.09 2009 г.

КОЛЬЦА СТАЛЕФИБРОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ДЛЯ  
КОЛОДЦЕВ

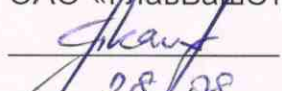
Технические условия

ТУ 5855-002-73763349-2009

(Вводятся впервые)

Введены в действие 01 сентября 2009 г.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата


Главный технолог  
ОАО «ГлавБашСтрой»  
  
П.Л. Кантор  
28.08 2009 г.

РАЗРАБОТАНО

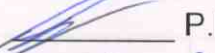
Проректор по научной и  
инновационной работе  
Уфимского государственного  
нефтяного технического  
университета

  
Ю.Г. Матвеев  
28.08 2009 г.

Профессор кафедры  
«Строительные конструкции»  
УГНТУ

  
В.В. Бабков  
28.08.2009 2009 г.

Доцент кафедры  
«Автомобильные дороги и  
технология строительного  
производства» УГНТУ

  
Р.Р. Сахибгареев  
28.08 2009 г.

г. Уфа  
2009 г.

Настоящие технические условия распространяются на кольца сталефибробетонные стеновые для колодцев (далее – кольца, изделия, продукция), изготавливаемые из тяжелого бетона с дисперсным армированием стальной фиброй.

Изделия предназначены для устройства круглых колодцев подземных трубопроводов канализационных, водо- и газопроводных сетей.

Изделия относятся к группе негорючих строительных материалов в соответствии с ГОСТ 30244.

Изделия применяют в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом Ст (ХЛУ) по ГОСТ 15150.

Условное обозначение при заказе:

КС 10.10 ТУ 5855-002-73763349-2009

Кольцо сталефибробетонное стеновое для колодца с внутренним диаметром 1000 мм, высотой 1000 мм, выпускаемое по ТУ 5855-002-73763349-2009

Требования настоящих технических условий (далее – ТУ) являются обязательными (кроме оговоренных в тексте как рекомендуемые или справочные).

Настоящие ТУ могут быть применены для целей сертификации изделий.

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ Докум.	Подпись	Дата	ТУ 5855-002-73763349-2009	Лит.	Лист	Листов	ОАО «ГлавБашСтрой»
						Кольца сталефибробетонные стеновые для колодцев				
						Технические условия				
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата							

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Кольца должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 8020, ГОСТ 13015 и изготавливаться по технологической документации предприятия-изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Типы, основные параметры и размеры

1.2.1 Кольца стеновые в зависимости от размера внутреннего диаметра ( $D_{вн}$ ) выпускают двух типоразмеров: 1,0 м и 1,5 м.

1.2.3 Марка, форма, размеры, расход бетона, а также масса колец должны соответствовать указанным в технологической документации предприятия-изготовителя и справочных Приложениях А и Б.

1.2.4 Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных, указанных в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Норма
Отклонение от линейного размера	Высота конструкции:	
	до 180	±5
	" 300	±8
	" 1000	±10
	св. 1000 до 1600	±12
	" 1600 " 2500	±15
	" 2500	±20
	Внутренний диаметр ( $D_{вн}$ ):	
	до 1000	±6
	св. 1000 до 1600	±8
	Толщина стенки (t):	
	80	±4
	90	±4
	Положение отверстий, вырезов, ходовых скоб	10
Примечание – неуказанные размеры обеспечены технологическим оборудованием и контролю не подлежат		

1.2.5 Внутри стеновых колец должны быть установлены ходовые скобы, расположенные по высоте кольца через 250 мм и выступающие от внутренней поверхности колец на 120 мм.

Ходовые скобы следует изготавливать из арматурной стали классов А-I (А240) или А-II (А300) по ГОСТ 5781 или других марок по действующей нормативной документации.

По согласованию изготовителя с потребителем стеновые кольца допускается изготавливать без ходовых скоб при условии установки их на строительной площадке.

Инд. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.

1.2.6 Ходовые скобы должны быть защищены от коррозии антикоррозионным покрытием, согласно указаниям технологической документации предприятия-изготовителя.

1.2.7 В бетоне изделий трещины не допускаются, за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,2 мм.

1.2.8 Качество поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015. При этом качество поверхностей конструкций (за исключением стыковых поверхностей) должно удовлетворять требованиям, установленным для категории А6. К поверхностям, образующим стык конструкций, который на строительной площадке замоноличивают, предъявляют требования, установленные для категории А7.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем ко всем поверхностям стеновых колец предъявлять требования, установленные для категории А7.

### 1.3 Условное обозначение (марка)

1.3.1 Условное обозначение (марка) изделий должно состоять из буквенных и цифровых обозначений разделённых точками, и должно содержать:

- буквенное обозначение типа изделия – КС
- обозначение внутреннего диаметра, в дециметрах
- высоту кольца, в дециметрах
- обозначение настоящих ТУ

Например:

Кольцо сталефибробетонное стеновое для колодца с внутренним диаметром 1000 мм, высотой 1000 мм, выпускаемое по ТУ 5855-002-73763349-2009  
КС 10.10 ТУ 5855-002-73763349-2009

### 1.4 Характеристики

1.4.1 Кольца должны изготавливаться из тяжелого бетона средней плотности (2200-2500) кг/м<sup>3</sup>, удовлетворяющего требованиям ГОСТ 26633. Класс бетона по прочности на сжатие должен быть не ниже В15.

1.4.2 Фактическая прочность бетона на сжатие должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105 в зависимости от однородности бетона по прочности. Коэффициент вариации прочности сталефибробетона (однородность бетона по прочности на сжатие) должен быть не более 13,5%.

1.4.3 Нормируемая отпускная прочность бетона на сжатие должна быть не менее 70 % класса бетона по прочности на сжатие.

Ив. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ив. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 5855-002-73763349-2009

